

# 化学品安全技术说明书

按照 GB/T 16483、GB/T 17519 编制



## Starblast™ 特级喷砂研磨料

|     |            |               |                    |
|-----|------------|---------------|--------------------|
| 版本  | 修订日期:      | SDS 编号:       | 前次修订日期: 2023/04/21 |
| 9.0 | 2023/10/19 | 1331993-00051 | 最初编制日期: 2017/02/27 |

### 1. 化学品及企业标识

产品名称 : Starblast™ 特级喷砂研磨料

SDS-Identcode : 130000030941

#### 制造商或供应商信息

制造商或供应商名称 : 科慕化学(上海)有限公司

地址 : 中国上海市浦东新区 樱花路 868 号建工大唐国际广场 9 楼,  
201204

电话号码 : 86 400 8056 528

应急咨询电话 : 86 532 8388 9090

电子邮件地址 : SDS.ChinaPSR@chemours.com

传真 : 86 21 2612 0862

#### 推荐用途和限制用途

推荐用途 : 磨砂  
喷砂

限制用途 : 只用于工业用途。

### 2. 危险性概述

#### 紧急情况概述

外观与性状 : 固体, 干的可流动颗粒

颜色 : 红棕色

气味 : 无臭

非危险物质或混合物。

#### GHS 危险性类别

非危险物质或混合物。

#### GHS 标签要素

无需危险象形图、信号词、危险性说明及防范说明。

# 化学品安全技术说明书

按照 GB/T 16483、GB/T 17519 编制



## Starblast™ 特级喷砂研磨料

|     |            |               |                    |
|-----|------------|---------------|--------------------|
| 版本  | 修订日期:      | SDS 编号:       | 前次修订日期: 2023/04/21 |
| 9.0 | 2023/10/19 | 1331993-00051 | 最初编制日期: 2017/02/27 |

### 物理和化学危险

根据现有信息无需进行分类。

### 健康危害

根据现有信息无需进行分类。

### 环境危害

根据现有信息无需进行分类。

### GHS 未包括的其他危害

未见报道。

## 3. 成分/组成信息

物质/混合物 : 混合物

### 组分

| 化学品名称 | 化学文摘登记号<br>(CAS No.) | 浓度或浓度范围 (% w/w) |
|-------|----------------------|-----------------|
| 十字石#  | 12182-56-8           | >= 70 -< 90     |
| 石英    | 14808-60-7           | >= 1 -< 10      |

# 主动公布的物质

## 4. 急救措施

|             |                                      |
|-------------|--------------------------------------|
| 吸入          | : 如吸入, 移至新鲜空气处。<br>如有症状, 就医。         |
| 皮肤接触        | : 谨慎起见用水和肥皂清洗。<br>如有症状, 就医。          |
| 眼睛接触        | : 谨慎起见用水冲洗眼睛。<br>如果刺激发生并持续, 就医。      |
| 食入          | : 如吞咽: 不要引吐。<br>如有症状, 就医。<br>用水彻底漱口。 |
| 最重要的症状和健康影响 | : 刺激效应                               |
| 对保护施救者的忠告   | : 急救者不需要特殊的预防措施。                     |
| 对医生的特别提示    | : 对症辅助治疗。                            |

## 5. 消防措施

# 化学品安全技术说明书

按照 GB/T 16483、GB/T 17519 编制



## Starblast™ 特级喷砂研磨料

|     |            |               |                    |
|-----|------------|---------------|--------------------|
| 版本  | 修订日期:      | SDS 编号:       | 前次修订日期: 2023/04/21 |
| 9.0 | 2023/10/19 | 1331993-00051 | 最初编制日期: 2017/02/27 |

|             |   |
|-------------|---|
| 灭火方法及灭火剂    | : 不适用<br>不会燃烧   |
| 不合适的灭火剂     | : 不适用<br>不会燃烧   |
| 特别危险性       | : 接触燃烧产物可能会对健康有害。   |
| 有害燃烧产物      | : 已知无有害燃烧产物   |
| 特殊灭火方法      | : 根据当时情况和周围环境采用适合的灭火措施。<br>喷水冷却未打开的容器。<br>在安全的情况下, 移出未损坏的容器。<br>撤离现场。 |
| 消防人员的特殊保护装备 | : 如有必要, 佩戴自给式呼吸器进行消防作业。<br>使用个人防护装备。                                  |

### 6. 泄漏应急处理

|                        |  |
|------------------------|--|
| 人员防护措施、防护装备和应急处置程序     | : 遵循安全处置建议(参见第 7 节)和个人防护装备建议(参见第 8 节)。   |
| 环境保护措施                 | : 如能确保安全, 可采取措施防止进一步的泄漏或溢出。<br>保留并处置受污染的洗涤水。<br>如果无法围堵严重的溢出, 应通报当地主管当局。  |
| 泄漏化学品的收容、清除方法及所使用的处置材料 | : 清扫或真空吸除溢出物并收集在适当的容器中待处理。<br>地方或国家法规可能适用于这种材料的释放和处置, 以及清理排放物时使用的材料和物品。您需要自行判定适用的法规。<br>本 SDS 的第 13 部分和第 15 部分给出了特定地方或国家要求的相关信息。 |

### 7. 操作处置与储存

#### 操作处置

|          |                                     |
|----------|-------------------------------------|
| 技术措施     | : 请参阅“接触控制/个体防护”部分的工程控制。            |
| 局部或全面通风  | : 只能在足够通风的条件下使用。                    |
| 安全处置注意事项 | : 基于工作场所暴露评估的结果, 按照良好的工业卫生和安全做法进行处理 |
| 防止接触禁配物  | : 无。                                |

# 化学品安全技术说明书

按照 GB/T 16483、GB/T 17519 编制



## Starblast™ 特级喷砂研磨料

|     |            |               |                    |
|-----|------------|---------------|--------------------|
| 版本  | 修订日期:      | SDS 编号:       | 前次修订日期: 2023/04/21 |
| 9.0 | 2023/10/19 | 1331993-00051 | 最初编制日期: 2017/02/27 |

### 储存

安全储存条件 : 存放在有适当标识的容器内。  
按国家特定法规要求贮存。

禁配物 : 与其它产品贮存在一起时无特殊的限制。

包装材料 : 不适合的材料: 未见报道。

## 8. 接触控制和个体防护

### 危害组成及职业接触限值

| 组分 | 化学文摘登记号 (CAS No.)  | 数值的类型 (接触形式)   | 控制参数 / 容许浓度                    | 依据     |
|----|--------------------|----------------|--------------------------------|--------|
| 石英 | 14808-60-7         | PC-TWA (总粉尘)   | 0.5 mg/m <sup>3</sup>          | CN OEL |
|    | 其他信息: G1 - 确认人类致癌物 |                |                                |        |
|    |                    | PC-TWA (呼吸性粉尘) | 0.2 mg/m <sup>3</sup>          | CN OEL |
|    | 其他信息: G1 - 确认人类致癌物 |                |                                |        |
|    |                    | TWA (呼吸性粉尘)    | 0.025 mg/m <sup>3</sup> (二氧化硅) | ACGIH  |

这种物质没有生物可利用性, 因此不会造成粉尘吸入危害。

石英

工程控制 : 如果使用此产品在密闭的地区作为喷砂打磨剂, 空气浮尘水平应控制具实体外围 的喷砂打磨。外围应排气通风。

### 个体防护装备

呼吸系统防护 : 如果没有足够的局部排气通风, 或者暴露评估显示暴露量超过推荐指南的规定值, 则使用呼吸保护。

过滤器类型 : 微粒型

眼面防护 : 穿戴下列个人防护装备:  
安全眼镜

皮肤和身体防护 : 皮肤接触后要洗净。

手防护  
材料 : 保护手套

## Starblast™ 特级喷砂研磨料

|     |            |               |                    |
|-----|------------|---------------|--------------------|
| 版本  | 修订日期:      | SDS 编号:       | 前次修订日期: 2023/04/21 |
| 9.0 | 2023/10/19 | 1331993-00051 | 最初编制日期: 2017/02/27 |

|      |  |
|------|--|
| 备注   | : 根据有害物质的浓度与数量及特定的工作场所, 选择专用的手套保护手不受化学药剂损伤。对于特殊用途, 我们建议由手套供应商提供防护手套耐化学品的详细说明。休息前及工作结束时洗手。此产品的穿透时间尚未确定, 勤换手套。 |
| 卫生措施 | : 如果在典型使用过程中可能接触化学品, 请在工作场所附近提供眼睛冲洗系统和安全浴室。<br>使用时, 严禁饮食及吸烟。<br>沾染的衣服清洗后方可重新使用。                              |

### 9. 理化特性

|             |                               |
|-------------|-------------------------------|
| 外观与性状       | : 固体, 干的可流动颗粒                 |
| 颜色          | : 红棕色                         |
| 气味          | : 无臭                          |
| 气味阈值        | : 无数据资料                       |
| pH 值        | : 无数据资料                       |
| 熔点/凝固点      | : 1, 370 ° C                  |
| 初沸点和沸程      | : 无数据资料                       |
| 闪点          | : 不适用                         |
| 蒸发速率        | : 不适用                         |
| 易燃性(固体, 气体) | : 不会燃烧<br><br>不会形成爆炸性粉尘空气混合物。 |
| 爆炸上限 / 易燃上限 | : 无数据资料                       |
| 爆炸下限 / 易燃下限 | : 无数据资料                       |
| 蒸气压         | : 不适用                         |
| 蒸气密度        | : 不适用                         |

## Starblast™ 特级喷砂研磨料

|     |            |               |                    |
|-----|------------|---------------|--------------------|
| 版本  | 修订日期:      | SDS 编号:       | 前次修订日期: 2023/04/21 |
| 9.0 | 2023/10/19 | 1331993-00051 | 最初编制日期: 2017/02/27 |

---

|           |                        |
|-----------|------------------------|
| 密度/相对密度   | : 3.7                  |
| 溶解性       |                        |
| 水溶性       | : 不溶                   |
| 正辛醇/水分配系数 | : 不适用                  |
| 自燃温度      | : 无数据资料                |
| 分解温度      | : 此物质或混合物不被分类为自身反应性物质。 |
| 黏度        |                        |
| 运动黏度      | : 不适用                  |
| 爆炸特性      | : 无爆炸性                 |
| 氧化性       | : 此物质或混合物不被分类为氧化剂。     |
| 粒径        | : 无数据资料                |

---

### 10. 稳定性和反应性

|         |               |
|---------|---------------|
| 反应性     | : 未被分类为反应性危害。 |
| 稳定性     | : 正常条件下稳定。    |
| 危险反应    | : 未见报道。       |
| 应避免的条件  | : 未见报道。       |
| 禁配物     | : 无。          |
| 危险的分解产物 | : 没有危险的分解产物。  |

---

### 11. 毒理学信息

|      |                      |
|------|----------------------|
| 接触途径 | : 皮肤接触<br>食入<br>眼睛接触 |
|------|----------------------|

#### 急性毒性

根据现有信息无需进行分类。

## Starblast™ 特级喷砂研磨料

|     |            |               |                    |
|-----|------------|---------------|--------------------|
| 版本  | 修订日期:      | SDS 编号:       | 前次修订日期: 2023/04/21 |
| 9.0 | 2023/10/19 | 1331993-00051 | 最初编制日期: 2017/02/27 |

### 产品:

急性吸入毒性

: 备注: 研究的目的是比較一組二氧化矽粉塵的磨料替代品(石榴石, 十字石, 煤渣, 鏡鐵礦, 和處理砂)和噴砂的肺部毒性。大鼠氣管內灌注 2.5 或 10 毫克/千克的各種測試物質和在暴露 4 星期後進行肺部毒性端點的測定。生物標誌包括肺部炎症和細胞毒性的端點。此外, 研究者測定肺泡巨噬細胞活化。研究結果表明噴砂產生肺部毒性 / 炎症和肺部纖維化的證據。石榴石, 十字石, 和處理砂暴露引起肺部的危害效應和炎症, 被視為是類似於噴砂的情況, 而煤渣灌注比噴砂產生了更嚴重的肺部損害和炎症。相反地, 鏡鐵礦沒有顯著提高炎症和細胞毒性的水平, 和沒有刺激巨噬細胞的活化。[Hubbs AF et al., Toxicological Sciences volume 61: 135-143, 2001] 這項利用非常高, 過載劑量的研究, 結果應該被視為初步, 肺部毒性篩選類型的研究。後來, NIOSH 的研究人員跟進哈布斯等人的研究, 研究爆破劑的其他肺部毒性篩選 [“Comparative pulmonary toxicity of blasting sand and five substitute abrasive blasting agents” - DW Porter et al., J Toxicol Environ Health A 65:1121-40, 2002]。附加的測試物質包括鋼砂, 銅渣, 鎳渣, 碎玻璃和橄欖石。作者報告指出鋼砂產生肺部毒性小於噴砂或任何其他磨料噴砂的替代品。

### 组分:

#### 十字石:

急性经口毒性 : LD50 (大鼠): > 5,000 mg/kg

急性吸入毒性 : LC50 (大鼠): > 5 mg/l  
暴露时间: 4 小时  
测试环境: 粉尘/烟雾

急性经皮毒性 : LD50 (家兔): > 2,000 mg/kg

#### 石英:

急性经口毒性 : LD50 (大鼠): > 5,000 mg/kg

#### 皮肤腐蚀/刺激

根据现有信息无需进行分类。

#### 严重眼睛损伤/眼刺激

根据现有信息无需进行分类。

## Starblast™ 特级喷砂研磨料

|     |            |               |                    |
|-----|------------|---------------|--------------------|
| 版本  | 修订日期:      | SDS 编号:       | 前次修订日期: 2023/04/21 |
| 9.0 | 2023/10/19 | 1331993-00051 | 最初编制日期: 2017/02/27 |

---

### 呼吸或皮肤过敏

#### 皮肤过敏

根据现有信息无需进行分类。

#### 呼吸过敏

根据现有信息无需进行分类。

#### 生殖细胞致突变性

根据现有信息无需进行分类。

#### 致癌性

根据现有信息无需进行分类。

#### 组分:

##### 石英:

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 种属   | : 人类                         |
| 染毒途径 | : 吸入（粉尘/烟雾）                  |
| 结果   | : 阳性                         |
| 备注   | : 这种物质没有生物可利用性，因此不会造成粉尘吸入危害。 |

|          |                        |
|----------|------------------------|
| 致癌性 - 评估 | : 根据人类流行病学研究，证明有影响（吸入） |
|----------|------------------------|

#### 生殖毒性

根据现有信息无需进行分类。

#### 特异性靶器官系统毒性- 一次接触

根据现有信息无需进行分类。

#### 特异性靶器官系统毒性- 反复接触

根据现有信息无需进行分类。

#### 组分:

##### 石英:

|      |  |
|------|--|
| 接触途径 | : 吸入（粉尘/烟雾）                                    |
| 靶器官  | : 肺  |
| 评估   | : 在浓度为 0.02 mg/l/6h/d 或以下时，在动物身上观察到产生了明显的健康影响。 |

#### 重复染毒毒性

#### 组分:

##### 石英:

|    |      |
|----|------|
| 种属 | : 人类 |
|----|------|

## Starblast™ 特级喷砂研磨料

|     |            |               |                    |
|-----|------------|---------------|--------------------|
| 版本  | 修订日期:      | SDS 编号:       | 前次修订日期: 2023/04/21 |
| 9.0 | 2023/10/19 | 1331993-00051 | 最初编制日期: 2017/02/27 |

---

|       |                               |
|-------|-------------------------------|
| LOAEL | : 0.053 mg/m <sup>3</sup>     |
| 染毒途径  | : 吸入 (粉尘/烟雾)                  |
| 备注    | : 这种物质没有生物可利用性, 因此不会造成粉尘吸入危害。 |

### 吸入危害

根据现有信息无需进行分类。

---

## 12. 生态学信息

### 生态毒性

#### 组分:

#### 石英:

#### 生态毒理评估

|        |               |
|--------|---------------|
| 急性水生危害 | : 在极限溶解浓度时无毒性 |
| 长期水生危害 | : 在极限溶解浓度时无毒性 |

#### 持久性和降解性

无数据资料

#### 生物蓄积潜力

无数据资料

#### 土壤中的迁移性

无数据资料

#### 其他环境有害作用

无数据资料

---

## 13. 废弃处置

### 处置方法

|       |  |
|-------|--|
| 废弃化学品 | : 不要将废水排入下水道。<br>按当地法规处理。                        |
| 污染包装物 | : 应将空容器送至许可的废弃物处理场所循环利用或处置。<br>如无另外要求: 按未使用产品处理。 |

## Starblast™ 特级喷砂研磨料

|     |            |               |                    |
|-----|------------|---------------|--------------------|
| 版本  | 修订日期:      | SDS 编号:       | 前次修订日期: 2023/04/21 |
| 9.0 | 2023/10/19 | 1331993-00051 | 最初编制日期: 2017/02/27 |

### 14. 运输信息

#### 国际法规

##### 陆运 (UNRTDG)

|         |       |
|---------|-------|
| 联合国编号   | : 不适用 |
| 联合国运输名称 | : 不适用 |
| 类别      | : 不适用 |
| 次要危险性   | : 不适用 |
| 包装类别    | : 不适用 |
| 标签      | : 不适用 |

##### 空运 (IATA-DGR)

|             |       |
|-------------|-------|
| UN/ID 编号    | : 不适用 |
| 联合国运输名称     | : 不适用 |
| 类别          | : 不适用 |
| 次要危险性       | : 不适用 |
| 包装类别        | : 不适用 |
| 标签          | : 不适用 |
| 包装说明 (货运飞机) | : 不适用 |
| 包装说明 (客运飞机) | : 不适用 |

##### 海运 (IMDG-Code)

|             |       |
|-------------|-------|
| 联合国编号       | : 不适用 |
| 联合国运输名称     | : 不适用 |
| 类别          | : 不适用 |
| 次要危险性       | : 不适用 |
| 包装类别        | : 不适用 |
| 标签          | : 不适用 |
| EmS 表号      | : 不适用 |
| 海洋污染物 (是/否) | : 不适用 |

按《MARPOL73/78 公约》附则 II 和 IBC 规则

不适用于供应的产品。

#### 国内法规

##### GB 6944/12268

|         |       |
|---------|-------|
| 联合国编号   | : 不适用 |
| 联合国运输名称 | : 不适用 |
| 类别      | : 不适用 |
| 次要危险性   | : 不适用 |
| 包装类别    | : 不适用 |
| 标签      | : 不适用 |

#### 特殊防范措施

不适用

## Starblast™ 特级喷砂研磨料

|     |            |               |                    |
|-----|------------|---------------|--------------------|
| 版本  | 修订日期:      | SDS 编号:       | 前次修订日期: 2023/04/21 |
| 9.0 | 2023/10/19 | 1331993-00051 | 最初编制日期: 2017/02/27 |

### 15. 法规信息

#### 适用法规

#### 职业病防治法

#### 长江保护法

此产品所有组分均不属于禁运危险化学品。

### 16. 其他信息

修订日期 : 2023/10/19

其他信息 : Starblast™ 及其相关标识是 The Chemours Company FC, LLC 的商标或其版权。  
Chemours™ 及其标识是科慕公司的商标。  
使用前请阅读科慕的安全信息。  
如需更多信息, 请联系当地科慕办公室或指定经销商。  
不能将 Chemours™ 的材料用于或转售涉及植入人体或与体液或人体组织接触的医疗应用, 除非销售商在涵盖这些应用的书面文件中同意。进一步的信息, 可与科慕的业务代表联系。  
所述该材料的危害是根据在大部分的送达产品的非可吸入颗粒。但是, 如果在处理或使用的颗粒时, 被分割到可吸入或呼吸的大小范围内, 粉尘可能会危害呼吸系统。可呼吸性石英是 IARC 第 1 类致癌物质, 可应用的暴露限制应该被引用。  
该产品含有天然放射性物质 (Naturally Occurring Radioactive Materials, NORMs), 其水平低于美国核管理委员会 10 CFR 40 的许可要求。许多地方司法管辖区正在制定新的法规, 用于含有天然放射性物质 (NORM) 或技术增强的天然放射性物质 (Technologically Enhanced Naturally Occurring Radioactive Materials, TENORM) 的高于背景水平废物材料处理。咨询并遵守现行法规。  
对于与空气动力学直径为 1 微米的总粉尘, 计算出的参考尘埃浓度为 6.9 mg/m<sup>3</sup>。对于与空气动力学直径为 5 微米的总粉尘, 计算出的参考尘埃浓度为 10.8 mg/m<sup>3</sup>。对于与空气动力学直径为 10 微米的总粉尘, 计算出的参考尘埃浓度为 15.9 mg/m<sup>3</sup>。

#### 其他信息

参考文献 : 内部技术数据, 数据来源于原料 SDS、OECD eChem 门户网站搜索结果, 以及欧洲化学品管理局, <http://echa.europa.eu/>

文件左侧双垂直线: 表示对前一版本内容进行了修订。

# 化学品安全技术说明书

按照 GB/T 16483、GB/T 17519 编制



## Starblast™ 特级喷砂研磨料

|     |            |               |                    |
|-----|------------|---------------|--------------------|
| 版本  | 修订日期:      | SDS 编号:       | 前次修订日期: 2023/04/21 |
| 9.0 | 2023/10/19 | 1331993-00051 | 最初编制日期: 2017/02/27 |

日期格式 : 年/月/日

### 缩略语和首字母缩写

ACGIH : 美国政府工业卫生学家会议 (ACGIH) 之阈值 (TLV)  
CN OEL : 工作场所有害因素职业接触限值 - 化学有害因素

ACGIH / TWA : 8 小时, 时间加权平均值  
CN OEL / PC-TWA : 时间加权平均容许浓度

AIIC - 澳大利亚工业化学品清单; ANTT - 巴西国家陆路运输机构; ASTM - 美国材料实验协会; bw - 体重; CMR - 致癌、致突变性或生殖毒性物质; DIN - 德国标准化学会; DSL - 加拿大国内化学物质名录; ECx - 引起 x%效应的浓度; ELx - 引起 x%效应的负荷率; EmS - 应急措施; ENCS - 日本现有和新化学物质名录; ErCx - 引起 x%生长效应的浓度; ERG - 应急指南; GHS - 全球化学品统一分类和标签制度; GLP - 良好实验室规范; IARC - 国际癌症研究机构; IATA - 国际航空运输协会; IBC - 国际散装运输危险化学品船舶构造和设备规则; IC50 - 半抑制浓度; ICAO - 国际民用航空组织; IECSC - 中国现有化学物质名录; IMDG - 国际海运危险货物; IMO - 国际海事组织; ISHL - 日本工业安全与健康法案; ISO - 国际标准化组织; KECI - 韩国现有化学物质名录; LC50 - 测试人群半数致死浓度; LD50 - 测试人群半数致死量 (半数致死量); MARPOL - 国际防止船舶造成污染公约; n. o. s. - 未另列明的; Nch - 智利认证; NO(A)EC - 无可见 (有害) 作用浓度; NO(A)EL - 无可见 (有害) 作用剂量; NOELR - 无可见作用负荷率; NOM - 墨西哥安全认证; NTP - 国家毒理学规划处; NZIoC - 新西兰化学物质名录; OECD - 经济合作与发展组织; OPPTS - 污染防治、杀虫剂和有毒物质办公室; PBT - 持久性、生物累积性和毒性的物质; PICCS - 菲律宾化学品与化学物质名录; (Q)SAR - (定量) 结构-活性关系; REACH - 欧洲议会和理事会关于化学品的注册、评估、授权和限制法规 (EC) 1907/2006 号; SADT - 自加速分解温度; SDS - 安全技术说明书; TCSI - 台湾既有化学物质清册; TDG - 危险货物运输; TECI - 泰国既有化学物质清单; TSCA - 美国有毒物质控制法; UN - 联合国; UNRTDG - 联合国关于危险货物运输的建议书; vPvB - 高持久性和高生物累积性物质; WHMIS - 工作场所危险品信息系统

### 免责声明

据我们所知及确信, 本安全技术说明书 (SDS) 于发布之日提供的信息均准确无误。此信息只用作安全操作、使用、加工、存储、运输、处置和发布的指南, 不代表任何类型的保证书或质量说明书。除文本规定外, 此表提供的信息只与本 SDS 顶部确定的特定材料有关, 当 SDS 中的材料与任何其他材料混合使用或用于任何流程时, 此表的信息将无效。材料用户应审查在特定环境下所需使用的操作、使用、加工和存储方式相关的信息和建议, 包括用户最终产品 SDS 材料的适用性评估 (如适用)。

CN / ZH